

UK SINGLE SHAFT HORIZONTAL MIXER

The single shaft horizontal mixers are machines suitable for mixing various types of powdered and granulated materials. In the agrofood industry they are mainly used for mixing meal, vitamin supplements, meal for pet food and cereals. They are available from 800 to 12,400 litres.

MIXING CAPACITY

The particular design of the paddles enables our horizontal paddle mixer to consistently achieve a high standard of homogeneity of the mixture. A mixing ratio of 1:100,000, coefficient of variation (CV) <3%.

ADDING LIQUID

In producing feed, it is possible to add liquid up to an amount equal to 3-4%.

MIXING TIME AND DISCHARGE TIME

Mixing time, depending on the type of material, is very rapid, also in the case in which the mixer is not under full load, mixing time is not slowed down due to the particular design of the paddles.

fi Mixing time: 120 seconds starting from the addition of the last amount of any additive, whether solid or liquid.

fi Discharge time of the mixer is about 10-15 seconds.

fi The mixing plant can work 12 lots/h, totally automatic.

Discharge is extremely rapid due to the doors along the entire length of the machine.

OPTIMAL CLEANING

Total discharge of the product is guaranteed by doors along the entire length of the machine.

LOW MAINTENANCE

The rational and robust construction, the large size of all of the components, the ease of inspecting the tank and the shaft through special hatches, make our horizontal mixer extremely reliable.

ES MEZCLADORE HORIZONTAL CON ASPA ÚNICA

Lo mezcladore horizontal con aspa única a paletas es una máquina idónea a mezclar productos en polvo y granulares de distintos tipos. En la industria agroalimentaria lo mezcladore horizontal a paletas se utiliza principalmente para la mezcla de harinas, cereales, integradores vitamínicos y harina para alimentos para mascotas. Las dimensiones a disposición abarcan una gama de 800 a 12.400 litros.

CAPACIDAD DE MEZCLA

La geometría especial de las paletas ofrece a esta máquina la oportunidad de obtener siempre un elevado estándar de homogeneidad de las mezclas. Relación de mezcla de 1:100.000, coeficiente de variación (CV) < 3%.

ADICIÓN DE LÍQUIDOS

En la fabricación de piensos, es posible añadir líquidos hasta una cantidad equivalente al 3-4%.

TIEMPOS DE MEZCLA Y DE DESCARGA DEL MEZCLADORE HORIZONTAL CON ASPA ÚNICA A PALETAS. Los tiempos de mezcla dependen del tipo de material y son muy rápidos, incluso en el caso en que el mezclador no trabaje a plena carga el tiempo de mezcla no cambia gracias al diseño específico de las paletas.

• Tiempo de mezcla: 120 segundos a partir de la introducción de la última cantidad de cualquier aditivo, tanto sólido como líquido.

• Tiempo de descarga del mezclador: 10-15 segundos aproximadamente.

• La máquina de mezcla puede trabajar 12 lotes por hora de manera completamente automática. La descarga es muy rápida y se realiza a través de las trampillas dispuestas en toda la longitud de la máquina.

LIMPIEZA ÓPTIMA

La descarga total del producto está garantizada por amplias trampillas dispuestas apropiadamente en toda la longitud.

POCO MANTENIMIENTO

La construcción racional y resistente, las dimensiones abundantes de sus componentes, la inspección facilitada del tanque y de la aspa mediante trampillas idóneas otorgan una notable fiabilidad al mezclador horizontal.

- Dimensioni espresse in mm.
- Dimensiones expresadas en mm.
- Dimensions expressed in mm.
- Dimensiones expresas en mm.
- Размеры выражены в мм.

- Ci riserviamo il diritto di variare i dati senza alcun preavviso
- Nos reservamos el derecho a modificar los datos sin previo aviso
- Information subject to change without notice
- Nous nous réservons le droit de modifier les données ci-contre sans obligation de préavis
- Оставляем за собой право изменить данные, приведенные в правой колонке, без предупреждения

progetto grafico: GEMINI



Miscelatori

Mixers
Melangeurs
Mezcladores
СМЕСИТЕЛИ

IT MISCELATORE ORIZZONTALE A PALE MONO ASPO

Il miscelatore orizzontale a pale mono aspo, è una macchina adatta alla miscelazione di prodotti in polvere e granulari di varia natura. Nell'industria agroalimentare è usato principalmente per la miscelazione di farine, integratori vitaminici, farine per pet-food e cereali. Il miscelatore modello MO a singolo aspo, è disponibile nelle taglie da 800 litri a 12.400 litri.

CAPACITÀ DI MISCELAZIONE

La particolare geometria delle pale fa sì che questa macchina raggiunga sempre un elevato standard di omogeneità delle miscele. Rapporto di miscelazione di 1: 100 000, coefficiente di variazione (CV) < 3%.

AGGIUNTA LIQUIDI

Nella fabbricazione di mangimi, è possibile aggiungere liquidi fino ad una quantità pari al 3-4%.

TEMPI DI MISCELAZIONE E TEMPI DI SCARICO

I tempi di miscelazione, dipendenti dal tipo di materiale, sono molto rapidi, e anche nel caso in cui il miscelatore non è impegnato a pieno carico non si rallenta il suo tempo di miscelazione grazie allo specifico disegno delle pale.

• Tempo di miscelazione:

120 secondi a partire dall'immissione dell'ultima quantità di qualunque additivo, sia esso solido che liquido.

• Tempo di scarico del miscelatore di circa 10-15 secondi.

• L'impianto di miscelazione può lavorare a 12 lotti all'ora in totale automazione.

Lo scarico è rapidissimo grazie ai portelli disposti a tutta lunghezza della macchina.

OTTIMA PULIZIA

Il totale scarico del prodotto viene garantito da ampi portelli opportunamente disposti a tutta lunghezza.

BASSA MANUTENZIONE

La costruzione razionale e robusta, il largo dimensionamento di tutti i componenti, la facile ispezione della vasca e dell'aspo tramite apposite botole, rendono il nostro miscelatore orizzontale estremamente affidabile.



FR MELANGEUR HORIZONTAL MONO ARBRE

Les mélangeurs horizontaux mono arbre à palettes sont des machines indiquées pour le mélange de produits en poudre et granulaires de diverse nature. Dans l'industrie agro-alimentaire le mélangeur horizontal mono arbre à palettes est utilisé principalement pour le mélange de farines, suppléments vitaminés, farine pour pet-food et céréales. Ils sont disponibles dans les tailles de 800 litres à 12.400 litres.

CAPACITÉ DE MÉLANGE

La géométrie spéciale des palettes permet au mélangeur horizontal a palettes d'atteindre toujours un standard élevé d'homogénéité des mélanges.

Rapport de mélange de 1:100.000, coefficient de variation (CV) < 3%.

ADDITION DE LIQUIDES

Dans la fabrication d'aliments pour animaux, il est possible d'ajouter des liquides jusqu'à une quantité équivalente à 3-4%.

TEMPS DE MÉLANGE ET TEMPS DE VIDANGE

Les temps de mélange, dépendants du type de matériel, sont très rapides, et même si le mélangeur n'est pas employé en pleine charge, il ne ralentit pas son temps de mélange grâce à la conception spéciale des palettes.

• Durée du mélange : 120 secondes à partir de l'introduction de la dernière quantité d'un additif, quel qu'il soit, solide ou liquide.

• Temps de vidange du mélangeur d'environ 10-15 secondes.

• L'appareil mélangeur peut travailler à 12 lots/h en complète automation.

Le déchargement est très rapide grâce aux vannes disposées sur toute la longueur de la machine.

NETTOYAGE PARFAIT

La vidange intégrale du produit est assurée par d'amples vannes opportunément disposées sur toute la longueur.

ENTRETIEN MINIME

La construction rationnelle et solide, l'ample dimensionnement de toutes les composantes, la facilité d'inspection de la cuve et de l'arbre grâce à des trappes d'inspection, rendent notre mélangeur horizontal extrêmement fiable.

RU ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ, ОДНОВАЛЬНЫЙ

Горизонтальные одновальные лопастные смесители предназначены для смешивания различных порошковых и гранулированных сырьевых компонентов. В агропромышленном секторе смесители такого типа применяются в первую очередь для смешивания мучнистых продуктов, витаминных добавок, корма для домашних животных и зерновых. Предлагаем различные модели с емкостью от 800 л до 12.400 л.

ГОМОГЕННОСТЬ СМЕШИВАНИЯ

Специально разработанные геометрические формы и схема распределения лопастей этого смесителя обеспечивают неизменно высокий уровень однородности смеси. Соотношение составляет 1: 100 000, коэффициент вариации состава комбикорма (CV) < 3%.

ДОБАВКА ЖИДКОСТЕЙ

При использовании смесителя в производстве кормов имеется возможность добавки жидкостей в размере 3-4%.

ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ЦИКЛОВ СМЕШИВАНИЯ И РАЗГРУЗКИ

Длительность цикла смешивания зависит от вида продукта, но — благодаря специальной форме лопастей — является всегда очень короткой, даже при работе с полностью загруженным смесителем.

• Время смешивания: 120 секунд с момента ввода последней жидкой или твердой добавки.

• Длительность цикла выгрузки составляет прим. 10-15 секунд.

• Производительность линии смешивания в полностью автоматическом режиме работы составляет 12 порций в час.

Максимально короткие циклы разгрузки смесителя обеспечиваются наличием разгрузочных люков на всю длину смесителя.

ОПТИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА

Полная разгрузка всего продукта обеспечивается широкими разгрузочными люками, расположенными по всей длине смесителя.

ЛЕГКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Рациональная конструкция, устойчивое исполнение, широкие размеры всех компонентов, простой и удобный контроль как емкости, так и вала смесителя при помощи широких люков лежат в основе высочайшей надежности работы нашего горизонтального смесителя.

F.LLI FRAGOLA s.p.a.

Via del Caminaccio, 2

06088 ASSISI

S. Maria degli Angeli,

Perugia - Italia

Tel. +39 075 80 52 91

Fax +39 075 80 42 717

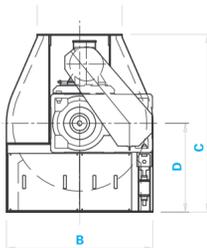
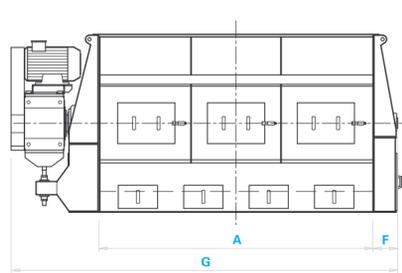
www.fragolaspa.com



DAL 1961



IMPIANTI E TECNOLOGIE DI SUCCESSO



| MODEL | A | B | C | D | E | F | G | USEFUL VOLUME [M³] | POWER [KW] | SPEED [RPM] | WEIGHT [KG] |
|---------|------|------|------|------|------|-----|------|--------------------|------------|-------------|-------------|
| MO3-P | 1800 | 930 | 1150 | 600 | 500 | 240 | 2580 | 0,8 | 5,5 | 47 | 1100 |
| MO5-P | 2100 | 1100 | 1350 | 700 | 550 | 240 | 2900 | 1,1 | 7,5 | 44 | 1350 |
| MO10-SP | 1800 | 1350 | 1600 | 800 | 700 | 300 | 2870 | 1,8 | 15 | 31 | 2350 |
| MO10-P | 2700 | 1350 | 1600 | 800 | 700 | 300 | 3750 | 2,6 | 18,5 | 31 | 2650 |
| MO20S-P | 2700 | 1650 | 2050 | 1050 | 850 | 320 | 4000 | 4 | 30 | 21 | 4800 |
| MO20-P | 3300 | 1650 | 2050 | 1050 | 850 | 320 | 4600 | 5 | 37 | 21 | 5100 |
| MO30S-P | 3350 | 1800 | 2150 | 1075 | 900 | 320 | 4700 | 6 | 55 | 19 | 6550 |
| MO30-P | 4000 | 1800 | 2150 | 1075 | 900 | 320 | 5400 | 7,2 | 55 / 75 | 19 | 6900 / 7300 |
| MO40-P | 3600 | 1950 | 2350 | 1175 | 950 | 360 | 5040 | 8 | 75 | 18 | 9100 |
| MO50S-P | 4200 | 2060 | 2500 | 1250 | 1000 | 320 | 5830 | 10 | 90 | 16,5 | 11000 |
| MO50-P | 4600 | 2150 | 2650 | 1350 | 1100 | 380 | 6250 | 12,4 | 90 | 16,5 | 11650 |

MISCELATORE ORIZZONTALE A PALE DOPPIO ASPO

Il miscelatore orizzontale a pale doppio aspo è una macchina adatta alla miscelazione di prodotti in polvere e granulari di varia natura. Nell'industria agroalimentare è usato principalmente per la miscelazione di farine, integratori vitaminici, farine per pet-food e cereali. Il miscelatore FRAGOLA è disponibile nelle taglie da 2'200 litri a 15'000 litri.

CAPACITÀ DI MISCELAZIONE

La particolare geometria degli aspi e delle pale fa sì che questa macchina raggiunga sempre un elevato standard di omogeneità delle miscele. Rapporto di miscelazione di 1: 100.000, coefficiente di variazione (CV) < 3%.

AGGIUNTA LIQUIDI

Nella fabbricazione di mangimi, è possibile aggiungere liquidi fino ad una quantità pari al 3-4%.

TEMPI DI MISCELAZIONE E TEMPI DI SCARICO

I tempi di miscelazione, dipendenti dal tipo di materiale, sono molto rapidi, e anche nel caso in cui il miscelatore non è impegnato a pieno carico non si rallenta il suo tempo di miscelazione grazie allo specifico disegno delle pale.

- Tempo di miscelazione: 120 secondi a partire dall'immissione dell'ultima quantità di qualunque additivo, sia esso solido che liquido.
- Tempo di scarico del miscelatore di circa 10-15 secondi.
- L'impianto di miscelazione può lavorare a 12 lotti all'ora in totale automazione.

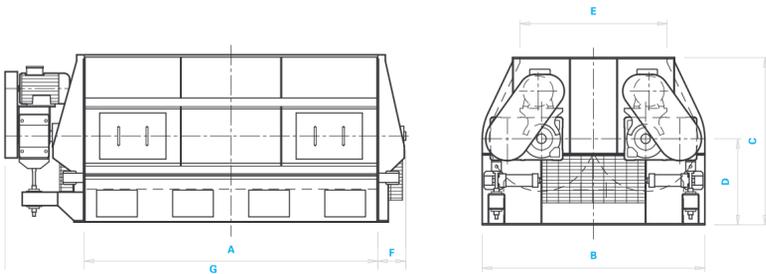
Lo scarico è rapidissimo grazie ai portelli disposti a tutta lunghezza della macchina.

OTTIMA PULIZIA

Il totale scarico del prodotto viene garantito da ampi portelli opportunamente disposti a tutta lunghezza.

BASSA MANUTENZIONE

La costruzione razionale e robusta, il largo dimensionamento di tutti i componenti, la facile ispezione della vasca e dell'aspo tramite apposite botole, rendono il nostro miscelatore orizzontale estremamente affidabile.



| MODEL | A | B | C | D | E | F | G | USABLE VOLUME [M ³] | POWER [KW] | SPEED [RPM] | WEIGHT [KG] |
|--------|------|------|------|------|------|-----|------|---------------------------------|------------|-------------|--------------|
| MO2-10 | 2700 | 1650 | 1350 | 670 | 1150 | 220 | 3450 | 2,2 | 2X11 | 27 | 4600 |
| MO2-20 | 3100 | 2350 | 1700 | 900 | 1600 | 270 | 4250 | 5 | 2X18,5 | 25 | 5200 |
| MO2-30 | 3500 | 2450 | 1800 | 900 | 1650 | 330 | 4750 | 6,5 | 2X30 | 23 | 7400 |
| MO2-40 | 3900 | 2650 | 2000 | 1000 | 1750 | 320 | 5650 | 8,2 | 2X37 | 21 | 10200 |
| MO2-50 | 4300 | 2850 | 2200 | 1100 | 1900 | 320 | 5750 | 10,5 | 2X45 | 20 | 14800 |
| MO2-75 | 5000 | 3160 | 2250 | 1150 | 2200 | 380 | 6800 | 15 | 2X55 | 18 | 18300 |

MISCELATORE GRASSATORE SOTTOVUOTO

Il miscelatore grassatore sottovuoto a doppio aspo FRAGOLA è realizzato in acciaio INOX 304 ed è predisposto per la lavorazione con pompa di vuoto e corpo riscaldato. È una macchina adatta per l'aggiunta di liquidi in alte percentuali su prodotti estrusi, ed è principalmente usata nell'industria del pet food, dell'aquafed. Sono disponibili nelle taglie da 1.400 a 2.500 litri, ma possono essere progettati su specifica esigenza del cliente.

CAPACITÀ DI MISCELAZIONE E GRASSATURA

La particolare geometria degli aspi fa sì che questa macchina raggiunga sempre un elevato standard di omogeneità delle miscele. Rapporto di miscelazione di 1: 100.000, coefficiente di variazione (CV) < 3%.

AGGIUNTA LIQUIDI

Nei miscelatore grassatore sottovuoto monoaspo FRAGOLA è possibile aggiungere liquidi fino ad una quantità pari al 25%. Il liquido, penetra fino al nucleo del prodotto estruso grazie al processo di sottovuoto.

TEMPI DI MISCELAZIONE E TEMPI DI SCARICO

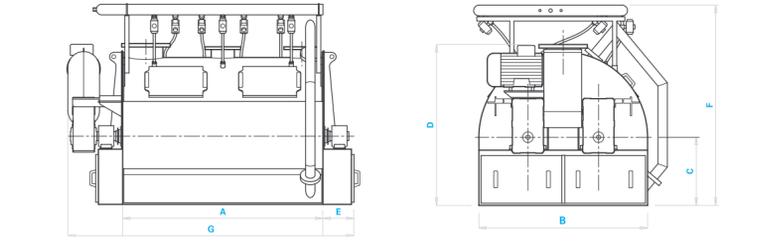
I tempi di miscelazione, dipendenti dal tipo di materiale, sono rapidissimi, e anche nel caso in cui il miscelatore non è impegnato a pieno carico non si rallenta il suo tempo di miscelazione grazie allo specifico disegno delle pale.

- Tempo di miscelazione/grassatura: 60 secondi a partire dall'immissione dell'ultima quantità di qualunque additivo, sia esso solido che liquido.
- Tempo di scarico del miscelatore di circa 10-15 secondi.
- L'impianto di miscelazione può lavorare a 20 lotti all'ora in totale automazione.

Lo scarico è rapidissimo grazie ai portelli disposti a tutta lunghezza della macchina.

BASSA MANUTENZIONE

La costruzione razionale e robusta, il largo dimensionamento di tutti i componenti, la facile ispezione della vasca e dell'aspo tramite apposite botole, rendono il nostro miscelatore orizzontale estremamente affidabile.



| MODEL | A | B | C | D | E | F | G | USABLE VOLUME [M ³] | POWER [KW] | RPM | WEIGHT [KG] |
|-----------|------|------|-----|------|-----|------|------|---------------------------------|------------|-----|--------------|
| MO2-5P DV | 1900 | 1600 | 640 | 1510 | 295 | 1880 | 2715 | 1,4 | 11 | 38 | 2570 |
| MO2-8P DV | 2350 | 1780 | 700 | 1660 | 295 | 2010 | 3340 | 2,5 | 15 | 37 | 3340 |

MISCELATORE ASPHI SINCRONIZZATI

I miscelatori a due aspi sincronizzati sono macchine adatte alla miscelazione di prodotti in polvere e granulari di varia natura. Nell'industria agroalimentare sono usati principalmente per la miscelazione di farine, integratori vitaminici, farine per pet-food e cereali. Sono disponibili nelle taglie da 1000 litri a 8000 litri.

CAPACITÀ DI MISCELAZIONE

La particolare geometria degli aspi fa sì che il miscelatore FRAGOLA raggiunga sempre un elevato standard di omogeneità delle miscele. Rapporto di miscelazione di 1: 100.000, coefficiente di variazione (CV) < 3%.

AGGIUNTA LIQUIDI

Nella fabbricazione di mangimi, è possibile aggiungere liquidi fino ad una quantità pari al 3-4%.

TEMPI DI MISCELAZIONE E TEMPI DI SCARICO

I tempi di miscelazione, dipendenti dal tipo di materiale, sono rapidissimi, e anche nel caso in cui il miscelatore non è impegnato a pieno carico non si rallenta il suo tempo di miscelazione grazie allo specifico disegno delle pale.

- Tempo di miscelazione: 60 secondi a partire dall'immissione dell'ultima quantità di qualunque additivo, sia esso solido che liquido.
- Tempo di scarico del miscelatore di circa 10-15 secondi.
- L'impianto di miscelazione può lavorare a 20 lotti all'ora in totale automazione.

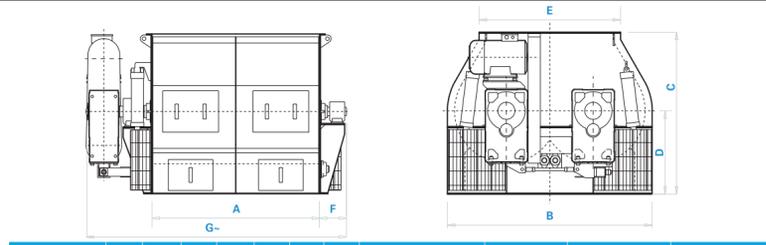
Lo scarico è rapidissimo grazie ai portelli disposti a tutta lunghezza della macchina.

OTTIMA PULIZIA

Il totale scarico del prodotto viene garantito da ampi portelli opportunamente disposti a tutta lunghezza.

BASSA MANUTENZIONE

La costruzione razionale e robusta, il largo dimensionamento di tutti i componenti, la facile ispezione della vasca e dell'aspo tramite apposite botole, rendono il nostro miscelatore orizzontale estremamente affidabile.



| MODEL | A | B | C | D | E | F | G | USABLE VOLUME [M ³] | POWER [KW] | [RPM] | WEIGHT [KG] |
|----------|------|------|------|------|------|-----|------|---------------------------------|------------|-------|--------------|
| MO2-5PD | 1300 | 1600 | 1240 | 640 | 1110 | 205 | 2030 | 1 | 11 | 35 | 2050 |
| MO2-10PD | 1600 | 1900 | 1500 | 780 | 1330 | 205 | 2355 | 1,8 | 18,5 | 29 | 3250 |
| MO2-15PD | 1800 | 2170 | 1700 | 875 | 1500 | 290 | 2800 | 2,6 | 30 | 25 | 4450 |
| MO2-40PD | 3600 | 2650 | 2150 | 1100 | 1850 | 280 | 4830 | 8 | 75 ÷ 90 | 20 | 11000 |

DOUBLE SHAFT HORIZONTAL MIXER

The double shaft horizontal mixers are machines suitable for mixing various types of powdered and granulated materials. In the agrofood industry they are mainly used for mixing meal, vitamin supplements, meal for pet food and cereals. They are available from 2,200 to 15,000 litres.

MIXING CAPACITY

The particular design of the paddles enables this machine to consistently achieve a high standard of homogeneity of the mixture. A mixing ratio of 1:100,000, coefficient of variation (CV) <3%.

ADDING LIQUID

In producing feed, it is possible to add liquid up to an amount equal to 3-4%.

MIXING TIME AND DISCHARGE TIME

Mixing time, depending on the type of material, is very rapid, also in the case in which the mixer is not under full load, mixing time is not slowed down due to the particular design of the paddles.

- Mixing time: 120 seconds starting from the addition of the last amount of any additive, whether solid or liquid.
- Discharge time of the mixer is about 10-15 seconds.
- The mixing plant can work 12 lots/h, totally automatic.

Discharge is extremely rapid due to the doors along the entire length of the machine.

OPTIMAL CLEANING

Total discharge of the product is guaranteed by doors along the entire length of the machine.

LOW MAINTENANCE

The rational and robust construction, the large size of all of the components, the ease of inspecting the tank and the shaft through special hatches, make our horizontal mixer extremely reliable.

ENROBEUR SOUS VIDE DOUBLE ARBRE

Les mélangeurs horizontaux double arbre à palettes sont des machines indiquées pour le mélange de produits en poudre et granulaires de diverse nature.

Dans l'industrie agro-alimentaire ils sont utilisés principalement pour le mélange de farines, suppléments vitaminés, farine pour pet-food et céréales. Ils sont disponibles dans les tailles de 2.200 litres à 15.000 litres.

CAPACITÉ DE MÉLANGE

La géométrie spéciale des palettes permet à cette machine d'atteindre toujours un standard élevé d'homogénéité des mélanges. Rapport de mélange de 1:100.000, coefficient de variation (CV) < 3%.

ADDITION DE LIQUIDES

Dans la fabrication d'aliments pour animaux, il est possible d'ajouter des liquides jusqu'à une quantité équivalente à 3-4%.

TEMPS DE MÉLANGE ET TEMPS DE VIDANGE

Les temps de mélange, dépendants du type de matériel, sont très rapides, et même si le mélangeur n'est pas employé en pleine charge, il ne ralentit pas son temps de mélange grâce à la conception spéciale des palettes.

- Durée du mélange : 120 secondes à partir de l'introduction de la dernière quantité d'un additif, quel qu'il soit, solide ou liquide.
- Temps de vidange du mélangeur d'environ 10-15 secondes.
- L'appareil mélangeur peut travailler à 12 lots/h en complète automation.

Le déchargement est très rapide grâce aux vannes disposées sur toute la longueur de la machine.

NETTOYAGE PARFAIT

La vidange intégrale du produit est assurée par d'amples vannes opportunément disposées sur toute la longueur.

ENTRETIEN MINIME

La construction rationnelle et solide, l'ample dimensionnement de toutes les composantes, la facilité d'inspection de la cuve et de l'arbre grâce à des trappes d'inspection, rendent notre mélangeur horizontal extrêmement fiable.

MEZCLADOR HORIZONTAL DE DOS ASPAS

Los mezcladores horizontales con dos aspas de paletas son máquinas idóneas a mezclar productos en polvo y granulares de distintos tipos. En la industria agroalimentaria se usan principalmente para la mezcla de harinas, cereales, integradores vitamínicos y harina para alimentos para mascotas. Las dimensiones a disposición abarcan una gama de 2.200 a 15.000 litros.

CAPACIDAD DE MEZCLA

La geometría especial de las paletas ofrece a esta máquina la oportunidad de obtener siempre un elevado estándar de homogeneidad de las mezclas. Relación de mezcla de 1:100.000, coeficiente de variación (CV) < 3%.

ADICIÓN DE LÍQUIDOS

En la fabricación de piensos, es posible añadir líquidos hasta una cantidad equivalente al 3-4%.

TIEMPOS DE MEZCLA Y DE DESCARGA

Los tiempos de mezcla dependen del tipo de material y son muy rápidos, incluso en el caso en que el mezclador no trabaje a plena carga el tiempo de mezcla no cambia gracias al diseño específico de las paletas.

- Tiempo de mezcla: 120 segundos a partir de la introducción de la última cantidad de cualquier aditivo, tanto sólido como líquido.
- Tiempo de descarga del mezclador: 10-15 segundos aproximadamente.
- La máquina de mezcla puede trabajar 12 lotes por hora de manera completamente automática.

La descarga es muy rápida y se realiza a través de las trampillas dispuestas en toda la longitud de la máquina.

LIMPIEZA ÓPTIMA

La descarga total del producto está garantizada por amplias trampillas dispuestas apropiadamente en toda la longitud.

POCO MANTENIMIENTO

La construcción racional y resistente, las dimensiones abundantes de sus componentes, la inspección facilitada del tanque y del aspa mediante trampillas idóneas otorgan una notable fiabilidad al mezclador horizontal.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ, ДВУХВАЛЬНЫЙ

Горизонтальные двухвалные лопатные смесители предназначены для смешивания порошковых и гранулированных компонентов различного вида. В агропромышленном секторе смесители такого типа применяются в первую очередь для смешивания мучнистых продуктов, витаминных добавок, корма для домашних животных и зерновых. Предлагаем различные модели с емкостью от 2.200 л до 15.000 л.

ГОМОГЕННОСТЬ СМЕШИВАНИЯ

Специально разработанные геометрические формы и схема распределения лопастей этого смесителя обеспечивают неизменно высокий уровень гомогенности смеси. Соотношение составляет 1: 100 000, коэффициент вариации состава комбикорма (CV) < 3%.

ДОБАВКА ЖИДКОСТЕЙ

При использовании смесителя в производстве кормов имеется возможность добавки жидкостей в размере 3-4%.

ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ЦИКЛОВ СМЕШИВАНИЯ И РАЗРУЖКИ

Длительность цикла смешивания зависит от вида продукта, но благодаря специальной форме лопастей — является всегда очень короткой, даже при работе с полностью загруженным смесителем.

- Время смешивания: 120 секунд с момента ввода последней жидкой или твердой добавки.
- Длительность цикла выгрузки составляет прим. 10-15 секунд.
- Производительность линии смешивания в полностью автоматическом режиме работы составляет 12 порций в час.

Максимально короткие циклы разгрузки смесителя обеспечиваются наличием разгрузочных люков на всю длину смесителя.

ОПТИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА

Полная разгрузка всего продукта обеспечивается широкими разгрузочными люками, расположенными по всей длине смесителя.

ЛЕГКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Рациональная конструкция, устойчивое исполнение, широкие размеры всех компонентов, простой и удобный контроль как емкости, так и вала смесителя при помощи широких люков лежат в основе высочайшей надежности работы нашего горизонтального смесителя.

VACUUM COATER MIXER

The vacuum coater mixers are made of stainless steel 304 and are equipped with vacuum pump and heated body. They are suitable for the addition of high percentage liquids on cubes or extruded products. They are used in pet-food, and aqua-feed. They are available in sizes from 1400 to 2500 liters, but can be designed to meet specific customer requirements.

MIXING CAPACITY: The particular design of the paddles enables this machine to consistently achieve a high standard of homogeneity of the mixture. A mixing ratio of 1:100,000, coefficient of variation (CV) <3%.

ADDING LIQUID: It is possible to add liquid up to an amount equal to 25%. The liquid reaches the core of the extruded product through the vacuum process.

MIXING TIME AND DISCHARGE TIME: Mixing time, depending on the type of material, is very rapid, also in the case in which the mixer is not under full load, mixing time is not slowed down due to the particular design of the paddles.

- Mixing time: 60 seconds starting from the addition of the last amount of any additive, whether solid or liquid.
- Discharge time of the mixer is about 10-15 seconds.
- The mixing plant can work 20 lots/h, totally automatic.

Discharge is extremely rapid due to the doors along the entire length of the machine.

OPTIMAL CLEANING: Total discharge of the product is guaranteed by doors along the entire length of the machine.

LOW MAINTENANCE: The rational and robust construction, the large size of all of the components, the ease of inspecting the tank and the shaft through special hatches, make our horizontal mixer extremely reliable.

ENROBEUR SOUS VIDE

Les mélangeurs graisseurs à double arbre sont réalisés en acier INOX 304 et sont conçus pour travailler avec pompe à vide et corps chauffé. Ils sont indiqués pour l'addition de pourcentages élevés de liquides aux produits extrudés. Ils sont utilisés principalement dans l'industrie du pet-food, de l'aqua-feed. Ils sont disponibles dans les tailles de 1.400 litres à 2.500 litres.

CAPACITÉ DE MÉLANGE: La géométrie spéciale des palettes permet à cette machine d'atteindre toujours un standard élevé d'homogénéité des mélanges. Rapport de mélange de 1:100.000, coefficient de variation (CV) < 3%.

ADDITION DE LIQUIDES: Dans la fabrication d'aliments pour animaux, il est possible d'ajouter des liquides jusqu'à une quantité équivalente à 25%. Le liquide pénètre à l'intérieur du noyau du produit extrudé grâce à un processus de traitement sous-vide.

TEMPS DE MÉLANGE ET TEMPS DE VIDANGE: Les temps de mélange, dépendants du type de matériel, sont très rapides, et même si le mélangeur n'est pas employé en pleine charge, il ne ralentit pas son temps de mélange grâce à la conception spéciale des palettes.

- Durée du mélange : 60 secondes à partir de l'introduction de la dernière quantité d'un additif, quel qu'il soit, solide ou liquide.
- Temps de vidange du mélangeur d'environ 10-15 secondes.
- L'appareil mélangeur peut travailler à 20 lots/h en complète automation.

Le déchargement est très rapide grâce aux vannes disposées sur toute la longueur de la machine.

NETTOYAGE PARFAIT: La vidange intégrale du produit est assurée par d'amples vannes opportunément disposées sur toute la longueur.

ENTRETIEN MINIME: La construction rationnelle et solide, l'ample dimensionnement de toutes les composantes, la facilité d'inspection de la cuve et de l'arbre grâce à des trappes d'inspection, rendent notre mélangeur horizontal extrêmement fiable.

RECUBRIDOR DE VACÍO

Los recubridor de vacío de doble aspa están construidos en acero INOX 304 y son idóneos para el proceso con bomba de vacío y cuerpo calentado. Son apropiados para adicionar altos porcentajes de líquidos a productos extrudidos. Se utilizan principalmente en la industria de alimentos para mascotas y peces. Las dimensiones a disposición abarcan una gama de 800 a 2.500 litros.

CAPACIDAD DE MEZCLA: La geometría especial de las paletas ofrece a esta máquina la oportunidad de obtener siempre un elevado estándar de homogeneidad de las mezclas. Relación de mezcla de 1:100.000, coeficiente de variación (CV) < 3%.

ADICIÓN DE LÍQUIDOS: En la fabricación de piensos, es posible añadir líquidos hasta una cantidad equivalente al 25%. El líquido penetra hasta el núcleo del producto extruido gracias al proceso de vacío.

TIEMPOS DE MEZCLA Y DE DESCARGA: Los tiempos de mezcla dependen del tipo de material y son muy rápidos, incluso en el caso en que el mezclador no trabaje a plena carga el tiempo de mezcla no cambia gracias al diseño específico de las paletas.

- Tiempo de mezcla: 60 segundos a partir de la introducción de la última cantidad de cualquier aditivo, tanto sólido como líquido.
- Tiempo de descarga del mezclador: 10-15 segundos aproximadamente.
- La máquina de mezcla puede trabajar 20 lotes por hora de manera completamente automática.

La descarga es muy rápida y se realiza a través de las trampillas dispuestas en toda la longitud de la máquina.

LIMPIEZA ÓPTIMA: La descarga total del producto está garantizada por amplias trampillas dispuestas apropiadamente en toda la longitud.

POCO MANTENIMIENTO: La construcción racional y resistente, las dimensiones abundantes de sus componentes, la inspección facilitada del tanque y del aspa mediante trampillas idóneas otorgan una notable fiabilidad al mezclador horizontal.

MEZCLADOR HORIZONTAL CON ASPAS SINCRONIZADAS

Los mezcladores horizontales con aspas sincronizadas son máquinas idóneas a mezclar productos en polvo y granulares de distintos tipos. En la industria agroalimentaria se usan principalmente para la mezcla de harinas, cereales, integradores vitamínicos y alimentos para mascotas. Las dimensiones a disposición abarcan una gama de 1000 a 8000 litros.

CAPACIDAD DE MEZCLA: La geometría especial de las paletas ofrece a esta máquina la oportunidad de obtener siempre un elevado estándar de homogeneidad de las mezclas. Relación de mezcla de 1:100.000, coeficiente de variación (CV) < 3%.

ADICIÓN DE LÍQUIDOS: En la fabricación de piensos, es posible añadir líquidos hasta una cantidad equivalente al 3-4%.

TIEMPOS DE MEZCLA Y DE DESCARGA: Los tiempos de mezcla dependen del tipo de material y son muy rápidos, incluso en el caso en que el mezclador no trabaje a plena carga el tiempo de mezcla no cambia gracias al diseño específico de las paletas.

- Tiempo de mezcla: 60 segundos a partir de la introducción de la última cantidad de cualquier aditivo, tanto sólido como líquido.
- Tiempo de descarga del mezclador: 10-15 segundos aproximadamente.
- La máquina de mezcla puede trabajar 20 lotes por hora de manera completamente automática.

La descarga es muy rápida y se realiza a través de las trampillas dispuestas en toda la longitud de la máquina.

LIMPIEZA ÓPTIMA: La descarga total del producto está garantizada por amplias trampillas dispuestas apropiadamente en toda la longitud.

POCO MANTENIMIENTO: La construcción racional y resistente, las dimensiones abundantes de sus componentes, la inspección facilitada del tanque y del aspa mediante trampillas idóneas otorgan una notable fiabilidad al mezclador horizontal.

СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ С ЖИДКИМИ КОМПОНЕНТАМИ (ЖИР)